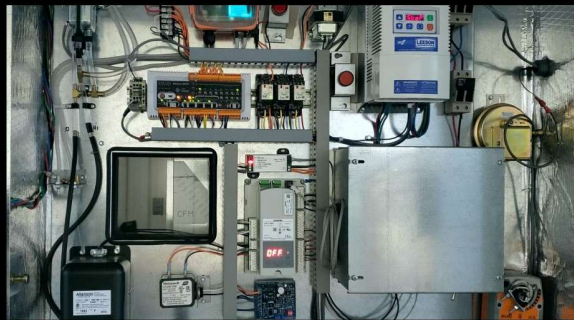




L'innovation à feu direct



Technologie pour l'avenir livrée aujourd'hui

La chambre de combustion
brevetée **unique** à **AMU-TECH**
maximise le ratio d'efficacité
de votre appareil.



 **AMU-TECH**



Écoénergétique

Efficacité inégalée

- ✓ Économie énergétique liée au volet de dérivation par gravité.
- ✓ Isolation réfléchissante, facteur R augmenté.
- ✓ Capteur de pression statique du bâtiment intégré dans l'appareil permettant de gérer le volume d'air nécessaire au bâtiment.
- ✓ Automatisation BACnet intégrée pour la gestion de l'appareil qui permet le dialogue entre les composantes de l'appareil pour un contrôle pointu de l'opération du brûleur et des températures.
- ✓ Composantes canadiennes réduisant le transport et l'empreinte écologique de votre appareil **AMU-TECH**.
- ✓ **Combustion optimale** pour une consommation de carburant et d'énergie minimale.



G.E.S.



Éléments uniques des produits AMU-TECH

Avantages marqués pour le client

✔ Toit en dôme de l'appareil.

Empêche l'accumulation d'eau sur l'appareil qui cause souvent de la rouille prématurée.

✔ Absorption par gravité des forts vents.

Prévient des alarmes qui surviennent sur les produits concurrents.

✔ Ventilateur sur coussins anti vibration et pont mécanique isolé entre le conduit de ventilation et le ventilateur.

Diminue le bruit et la vibration dans le conduit.

✔ Facilité à remplacer les courroies du ventilateur de différentes grandeurs .

Aucun réalignement à faire. Rapidité des entretiens.

✔ Simulation du petit feu et du haut feu par un interrupteur intégré à l'automate.

Élimine les risques de court-circuit causant des dépenses inutiles au client.

✔ Calibration automatique de la combustion par un procédé breveté.

Permet une combustion parfaite à n'importe quel régime du ventilateur de l'appareil.

✔ Large lunette d'observation du brûleur et du débit d'air de ventilation.

✔ Isolation intérieure réfléchissante qui aide au rayonnement de chaleur et augmente la visibilité à l'intérieur de l'appareil.

✔ Boîte de toit plus haute pour éviter l'accumulation de neige, l'infiltration et l'obstruction des filtres.

✔ Capteur de pression statique du bâtiment intégré dans l'appareil permettant de gérer le volume d'air nécessaire au bâtiment.

✔ Automatisation BACnet intégré pour la gestion de l'appareil.

✔ Communication IP pour l'envoi de données de l'appareil tel que les heures d'opérations, les filtres à remplacer, les avis et les alertes.

✔ Thermostat avec interface donnant les données de température, du brûleur, du ventilateur et des filtres sales.

✔ Vitesse d'air aux filtres réduite pour éviter l'emportement de neige et de pluie.

✔ Moteur de ventilation installé en suspension, ajustement en un seul point et protégé de la chaleur du brûleur.

✔ Lecture du volume d'air en temps réel pieds cube par minute pcm / cfm.

✔ Accès aux électrodes sans outils grâce à une trappe d'accès facile à ouvrir.

✔ Ratio du débit d'air pouvant atteindre 6 :1 (exemple : 10,000 cfm maximum et 2,000 cfm minimum) en conservant une combustion parfaite.

dimension dans chaque

✔ Filtres de même appareil et pour toute la gamme AMU-TECH (24"x24"x2)

La sécurité une priorité



- ✓ Portes d'accès pleine grandeur faciles à ouvrir avec dispositifs de retenue, pentures robustes et verrous solides.



- ✓ Isolation réfléchissante et luminosité accrue à l'intérieur de l'appareil.



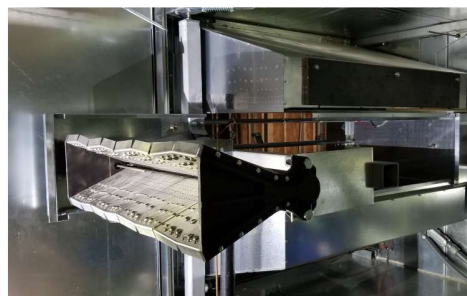
- ✓ Sol sans bordure facilitant l'entrée dans l'appareil et le nettoyage.



- ✓ Le mode manuel permet au technicien de mettre en marche l'appareil étape par étape via de mini-interrupteurs pour chaque séquence d'opération. Il permet également de contrôler l'appareil pour faire toutes les simulations nécessaires au diagnostic et à l'ajustement du brûleur et de la ventilation.



- ✓ Brûleur escamotable facilitant le nettoyage des orifices de gaz et d'air. Qualité accrue de l'air que vous respirez comparé à un brûleur dont l'entretien est difficile et négligé. Élimination des risques d'accidents liés aux étapes de maintenance.



Choisissez le meilleur de l'industrie.
Choisissez **AMU-TECH**.



1677 avenue des Affaires

Québec G3J 0B7

418 407-0674

info@intellinox.com





Avantages qui marquent la différence

	AMU-TECH	Marques concurrentes
Raccordements d'alimentation en gaz	Économie sur les coûts : 77 %	
Installation d'appareillage de régulation de pression de gaz	Non requis, pression maximale à l'entrée jusqu'à 2 PSIG (optionnel jusqu'à 5 PSIG)	Requis, avec évent éloigné à 10 pieds de l'entrée d'air de l'appareil
Raccordement de la tuyauterie de gaz à l'appareil	À 1 outil, protégé contre la rotation du train de gaz de l'appareil	À 2 outils, sans protection contre la rotation du train de gaz de l'appareil
Ajustements et mise en marche	Économie sur les coûts : 67 %	
Ajustement des poulies et de la tension des courroies	Ajustement de la tension sur un seul point d'ajustement, alignement non requis	Ajustement de la tension sur plusieurs points d'attaches, alignement nécessaire
Ajustement des plaques au profil du brûleur	Ajustement automatique de la vitesse d'écoulement d'air au brûleur	Fixe, requis pour ajuster la vitesse d'écoulement d'air au brûleur
Ajustement des régimes de chauffe minimum et maximum (petit et haut feu)	Seulement 2 points d'ajustement de pression de gaz, opération manuelle des régimes par micro-interrupteurs	Plusieurs points d'ajustement de pression de gaz, opération manuelle des régimes par modification des raccordements électriques
Mesure d'élévation de température (ΔT entrée / sortie)	Lecture directe via un branchement USB sur ordinateur portable ou appareil mobile	Installation de 2 appareils de mesure portatifs
Mesure du débit d'air (balancement)	Lecture directe via la lunette d'observation et conversion à l'aide d'une charte en mode chauffage	Installation complexe et invasive d'appareils de mesure au conduit de sortie de l'appareil
Entretien annuel	Économie sur les coûts : 72 %	
Entretien du brûleur	Brûleur escamotable, accès facile en tout point du brûleur pour opérations simplifiées	Brûleur fixe, accès obstrué par les plaques au profil, démontage nécessaire, plusieurs opérations compliquées
Entretien des électrodes et tiges de détection de flamme	Plaque de protection amovible, accès direct	Accès difficile derrière les plaques au profil, démontage nécessaire
Vérification des régimes de chauffe minimum et maximum (petit et haut feu)	Opération manuelle des régimes par micro-interrupteurs	Opération manuelle des régimes par modification des raccordements électriques
Mesure d'élévation de température (ΔT entrée / sortie)	Lecture directe via branchement USB sur ordinateur portable ou appareil mobile	Installation de 2 appareils de mesure portatifs
Remplacement de courroies et ajustement de la tension	Ajustement de la tension sur un seul point d'ajustement, alignement non requis	Ajustement de la tension sur plusieurs points d'attaches, alignement nécessaire
Accès à toutes les composantes internes de l'appareil	Large portes avec mécanisme de retenue en position ouverte, ouverture par levier, cadenassable	Portes d'accès vissées de petites dimensions, qui permettent difficilement l'accès à un technicien, sans retenue ou amovibles avec risque de chute du toit



Rentable pour le marché des entreprises de service et revendeurs

AMU-TECH permet aux entreprises de l'industrie de :

- ✓ Diminuer les coûts et augmenter la rentabilité de la main d'œuvre.
- ✓ Exécuter les travaux dans des délais beaucoup plus rapides.
- ✓ Faire plus d'appels de services dans une même journée.
- ✓ Offrir aux clients des produits de qualité et de durabilité plus élevées que les appareils traditionnels ordinaires.
- ✓ Réaliser davantage d'entretiens annuels et fidéliser la clientèle.

AMU-TECH vous offre :

- ✓ Service de parrainage pour l'évaluation des besoins du client.
- ✓ Service de support lors des phases d'installation.
- ✓ Suivi de la satisfaction du client.

Coûts (\$) de la main-d'oeuvre pour la première année

